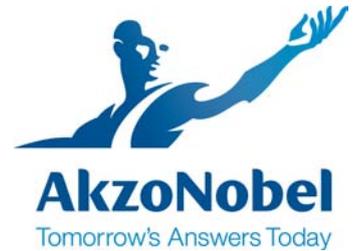


Autoprep Vorbehandlungstücher (AutoPrep Pre-Treatment Wipes)



NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

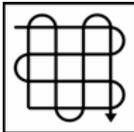
Beschreibung

Spezielle Tücher die mit einer chromatfreien chemischen Lösung getränkt sind.

Autoprep Vorbehandlungstücher lösen eine chemische Reaktion mit metallischen Untergründen aus. Dadurch entsteht eine Zwischenschicht, die eine bessere Korrosionsbeständigkeit und Haftung für das anschließend aufgetragene Lacksystem gewährleistet.



Im Kreuzgang über die zum Lackieren vorbereitete Oberfläche wischen.



Zuerst vertikal und direkt anschließend horizontal über die Oberfläche wischen..
Oberfläche muss für mindestens 1 Minute vollständig benetzt und feucht sein.



15 Min. bei 20 °C ablüften lassen.
Trocknung kann mit sauberer, warmer Luft beschleunigt werden.



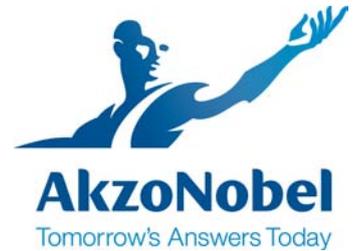
Überlackierbar mit allen AkzoNobel Car Refinishes 2K Füllern mit Ausnahme von:
Polyesterbasierende Produkte

* Beachte: Lesonal UV-Filler kann auf Untergründe aufgetragen werden, die vorhergehend mit Autoprep Vorbehandlungstüchern behandelt wurden.

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt das Tragen von Schutzbrille,
Schutzhandschuhe und entsprechender Schutzkleidung.

Lesen Sie das vollständige Technische Datenblatt für Detailinformationen

Autoprep Vorbehandlungstücher (AutoPrep Pre-Treatment Wipes)



NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

Beschreibung

Spezielle Tücher die mit einer chromatfreien chemischen Lösung getränkt sind.

Autoprep Vorbehandlungstücher lösen eine chemische Reaktion mit metallischen Untergründen aus. Dadurch entsteht eine Zwischenschicht, die eine bessere Korrosionsbeständigkeit und Haftung für das anschließend aufgetragene Lacksystem gewährleistet.

Geeignete Untergründe

Stahl
Verzinkter Stahl

Aluminium

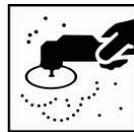
Produkte und Zusätze

Autoprep Vorbehandlungstücher

Untergrundvorbehandlung



Vollständiges Entfernen von Oberflächenverunreinigungen unter Verwendung von geeigneten Oberflächenreinigern.



Stahl: trocken schleifen mit P120
Verzinkter Stahl: trocken schleifen mit P180 und anrauen mit Scotch Brite type A
Aluminium: trocken schleifen mit P180 und anrauen mit Scotch Brite type A

Beachte: Im Falle eines Nass-in-nass-Füllers Oberfläche schleifen mit P220 – P320



Vollständiges Entfernen von Oberflächenverunreinigungen unter Verwendung von geeigneten Oberflächenreinigern.

Verarbeitung



Entnehmen Sie ein Autoprep Vorbehandlungstuch aus der Verpackung.
Stellen Sie sicher, dass die Dose nach der Entnahme des Tuches gut verschlossen ist, um das Austrocknen der verbliebenen Tücher zu vermeiden.

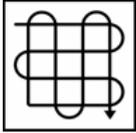


mit einer Überlappung von 50- 75% manuell über die Oberfläche wischen.

Persönliche Schutzausrüstung: Schutzbrille, Schutzhandschuhe und geeignete Schutzkleidung sind bei der Verarbeitung des Produktes vorgeschrieben.

Autoprep Vorbehandlungstücher (AutoPrep Pre-Treatment Wipes)

NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH



Im Kreuzgangverfahren auftragen.



Die feuchte Schicht muss mindestens 1 Minute auf der Oberfläche bleiben, so dass sich die Zwischenschicht durch die Reaktion mit dem blanken Metall bilden kann. Anschließend muss die Oberfläche 15 Minuten bei Raumtemperatur ablüften. Nach Ablauf dieser Zeit, zeigt die Farbveränderung des Metalls die korrekte Verarbeitung des Produktes.

Um das Austrocknen eines benutzten Tuchs zu vermeiden, kann das Tuch in einem Behälter oder einem wiederverschließbaren Kunststoffbeutel aufbewahrt werden. In diesem Fall kann das Tuch bis zu 12 Stunden verwendet werden.

Benutzte Tücher können nicht wieder in der Originalverpackung gelagert werden.

Trocknungszeit



Überlackierbar nach 15 Minuten und innerhalb von 8 Stunden bei 20°C.

Überlackierbar mit



Überlackierbar mit allen AkzoNobel Car Refinishes 2K Füllern mit Ausnahme von:

Polyesterbasierende Produkte

* Beachte: Lesonal UV-Filler kann auf Untergründe aufgetragen werden, die vorhergehend mit Autoprep Vorbehandlungstüchern behandelt wurden.

Ergiebigkeit

Ein Tuch hat eine Ergiebigkeit von ca. 1 m².

VOC

2004/42/II Bc/780(8)

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 780 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max. 8 g/Liter.

Lagerung des Produktes

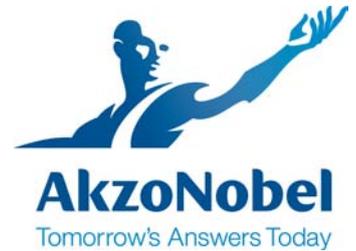
Lagern Sie geöffnete und ungeöffnete geschlossene Dosen zwischen 9°C-40°C.
Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen. Die optimale Lagertemperatur liegt bei 20°C

Schützen Sie das Produkt vor Frost. Bei Frostschaden ist das Produkt irreversibel geschädigt und kann nicht mehr verwendet werden.

Dose muss vertikal aufgestellt sein. Falls die Lagerstabilität ablaufen sollte, rotieren Sie den Behälter vertikal.

Tücher die ausgetrocknet sind können nicht mehr verwendet werden.

Autoprep Vorbehandlungstücher (AutoPrep Pre-Treatment Wipes)



NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

Lagerstabilität: Geschlossenes Gebinde: 2 Jahre bei 20 °C
Geöffnetes Gebinde: 1 Jahr bei 20 °C

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

AkzoNobel Coatings GmbH Kruppstr. 30, D-70469 Stuttgart Tel: +49(0)711 8951 – 0	AkzoNobel Coatings GmbH Aubergstrasse 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43(0)662 48989-250	AkzoNobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für Akzo Nobel lizenziert.</p> <p>Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com</p>		

